

【原稿作成時のご注意点】

①デザイン・カットライン・白版を各レイヤーに作成してください。

②カットライン（パス）を作成してください。

カットラインはデザイン及び白版から 2mm 以上離して作成してください。
カットラインの作成が難しい場合はご相談ください。

③白版は（K100）で作成してください。

※意図的に全面や一部分を白版無しにしてデータを作成する際は、ご入稿の際にその旨をお伝えください。

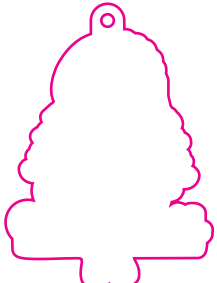
その他ご不明な点がございましたらお気軽にご相談ください。



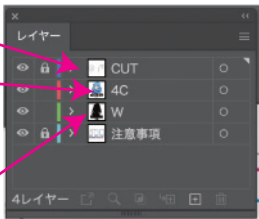
カラー版



白版



カットライン



【アクリルキーホルダーの穴部分の補足】

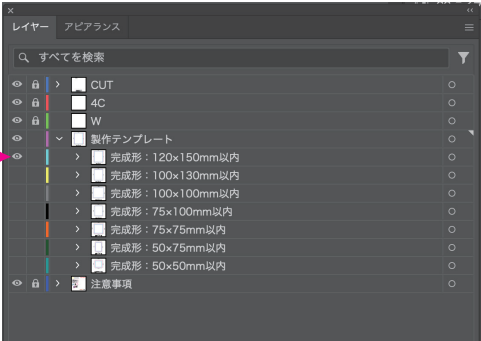
アクリルキーホルダーの金具穴部分の外側 2mm 部分に印刷を入れると印刷の割剥がれの原因となりますのでお控えください。



【テンプレートについて】

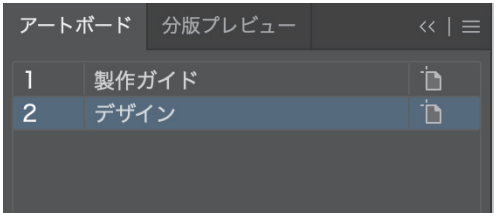
テンプレートの「製作テンプレート」レイヤーでご希望されるサイズのサブレイヤーのみ表示またはその他のサブレイヤーを削除してください。

ご希望するサイズ帯のみ表示またはその他を削除してください。



【複数デザイン同時入稿の場合】

「デザイン」アートボードを複製して 10 デザインを目処にまとめてください。



【包装に関して】

デザイン事に包装のチェック欄にチェックと入れてください。

※必ずチェックをしてください。

包装：☒OPP ☐アルミ銀蒸着袋

【数量に関して】

デザイン事に製作数で記入ください



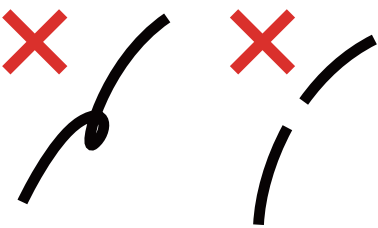
成形：120×150mm 以内

製作個数：30

カットパスを作成する際は、印刷の剥がれ、割れを防止するためデザインから 2mm 以上離すように作成してください。

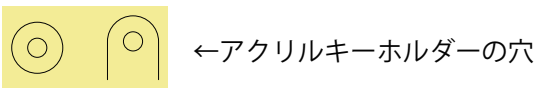
また鋭角な部分やパスとパスの間が狭すぎると、機械でカットする際にキレイにカットできない恐れがあります。また鋭いパスはケガにつながる恐れがありますので角を丸めるようにして作成してください。

パスがとぎれていたりねじれていたりするデータは制作ができないため、再入稿いただく場合がございます。ご入稿前に該当する箇所がないかご確認ください。

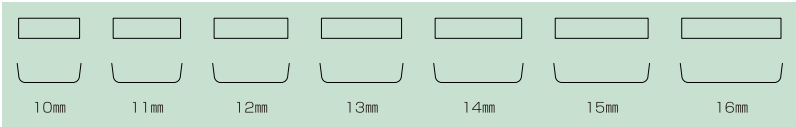


【テンプレートパーツ】

アクリルキーホルダーの金具穴、アクリルスタンドの差し込み部分はテンプレートにご用意しておりますパーツをご利用ください。
大きさを変更したり変形したりしないでください。



←アクリルキーホルダーの穴



↑アクリルスタンドの差し込み部分



←金具穴（こちらからコピーして使用して下さい。）

カットラインを含めたサイズをご指定の枠内に実寸で作成ください。

120mm

143 mm

150mm

絵柄からカットラインは 2mm
程度開けてください

パスは極力単純化して下さい

白版はカラー版より 0.1mm 以上
内側へ入れて下さい。

画像の解像度は CMYK モード
使用サイズで 350dip 以上で
お願いします

113mm

ご希望の包装にチェックを入れて下さい

完成形：120×150mm 以内

※必ずチェックをしてください。

包装：■OPP □アルミ銀蒸着袋

製作個数：20

製作枚数をご記入ください。